# Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze

Mobil commercial-vehicle-lube , Peru

Lubricante Mobil para vehículos comerciales, Ecuador

## Descripción del producto

El refrigerante/anticongelante de vida prolongada y prediluido Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es un refrigerante a base de etilenglicol exento de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos, listo para usar, que ha sido diseñado para proporcionar una excepcional protección contra la cavitación y la corrosión de todos los metales del sistema de enfriamiento.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze está formulado con inhibidores orgánicos de la corrosión para proporcionar una protección total del sistema de enfriamiento de hasta 1.600.000 kilómetros de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de la carretera). Puesto que los inhibidores de corrosión orgánicos no se agotan con facilidad, Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze elimina la necesidad de utilizar aditivos suplementarios para refrigerantes (SCA) que sí se requieren al usar refrigerantes convencionales.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una mezcla 50/50 de Mobil Delvac Extended Life Coolant/Antifreeze y agua desionizada.

## Propiedades y beneficios

- Larga vida de servicio: 1.600.000 kilómetros de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera)

- Está diseñado para utilizarse en motores que utilizan tecnología de recirculación de gases de escape (EGR) y reducción catalítica selectiva (SCR) que pueden incrementar las temperaturas del sistema de enfriamiento.

- Elimina el costo de los aditivos SCA, de las tiras de ensayo y de la mano de obra requeridos para ensayar el refrigerante y agregar los aditivos SCA.

- Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con tecnologías convencionales de enfriamiento, sin ningún efecto perjudicial para la protección contra la corrosión y sin disminuir las propiedades de vida

prolongada del producto.

- Es completamente compatible con otros refrigerantes de calidad de servicio pesado y de vida útil prolongada a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitritado (NOAT).

- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua.

- Cuenta con una compatibilidad óptima con el agua dura y produce una menor cantidad de incrustaciones de agua dura.

- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.

# Aplicaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el refrigerante/anticongelante prediluido Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze en:

- Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural.

- Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando.

- Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación.

- Flotas mixtas en las que están presentes tanto camiones ligeros como pesados.

INSUMIND PERÚ
INSUMOS MINEROS INDUSTRIALES

**Especificaciones**

ExxonMobil recomienda utilizar el refrigerante/anticongelante de vida prolongada Mobil Delvac™ en aplicaciones que requieren:

- ASTM D 6210
- Especificación 93K217 de Detroit Fluids
- MTU 5048
- ASTM D 7583
- John Deere H24A2, H24C2
- Navistar CEMSB1 Tipo IIIa
- Behr Radiator
- MAN 324 Tipo SNF
- TMC RP 329
- CAT EC1
- Cummins CES 14603

Cumple con los requisitos de desempeño de:

- Volvo/Mack
- Paccar

- Los requisitos de ausencia de fosfato de los fabricantes europeos.
- Los requisitos de ausencia de silicatos de los fabricantes japoneses.

# Tabla de protección

| **Concentración** | **Protege contra** | |
|---|---|---|
| | **Congelación hasta** | **Ebullición hasta*** |
| 50 | -37 °C / -34°F | 129 °C / 265 °F |

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

# Propiedades químicas

| **Propiedad** | **Método de ensayo ASTM** | **Valores típicos** |
|---|---|---|
| Gravedad específica (60/60°F) | D1122 | 1,070 – 1,090 |
| Punto de congelación, 50% vol., ˚F | D3321 o D1177 | -34˚F |
| Punto de ebullición, 50% vol., ˚F | D1120 | 226˚F |
| pH, solución al 50% en volumen | D1287 | 8,0 – 9,0 |
| Alcalinidad de reserva, mL | D1121 | 3,8 – 5,0 |
| Prueba de espuma | D1881 | 150 ml. / 5 seg., máx. |
| Color | Visual | Rojo |

INSUMIND PERÚ
INSUMOS MINEROS INDUSTRIALES

# Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) en

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

02-2025

Terpel Comercial del Perú S.R.L.
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,
Interior 1005, San Isidro
Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste www.exxonmobil.com
ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

INSUMIND PERÚ
INSUMOS MINEROS INDUSTRIALES

Exxon Mobil Esso

• Privacy center • Privacy Policy • Terms & Conditions

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation.
All Rights Reserved.