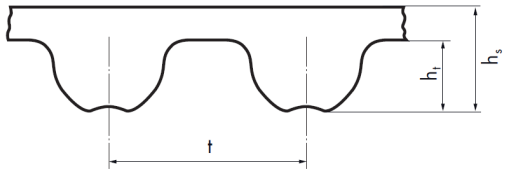
Profil *Profile* 14M		
t [mm]	h_s [mm]	h_t [mm]
14,00	9,50 ±0,25	5,60

Prinzip-Skizze
Principle sketch



Aufbau *Construction*
- Zahnseitiges Gewebe: Polyamid
- Elastomer: CR-Mischung
- Zugstrang: Glascord
- Härte: 72 ±5 Shore A

- *Fabric on teeth: Polyamide*
- *Elastomer: CR compound*
- *Tension cord: Glass cord*
- *Hardness: 72 ±5 Shore A*

Eigenschaften *Characteristics*
- Antistatisch nach ISO 9563: nein
- Scheibenprofile: HTD und RPP nach ISO 13050
- Temperaturbeständigkeit: -30° C bis +100° C
- Metergewicht: 0,100 kg/m für 10 mm Breite

- *Antistatic to ISO 9563: no*
- *Pulley profile: HTD and RPP to ISO 13050*
- *Temperature resistance: -30° C to +100° C*
- *Weight per meter: 0,100 kg/m for 10 mm width*

Riemenbreite *Belt width* [mm]s	Standardriemenbreite *Standard belt width* [mm]	Zulässige Toleranz der Zahnriemenbreite *Permissible tolerance of belt width* [mm] ISO 13050		
		Wirklänge bis *Pitch length up to* 838,2 mm	Wirklänge *Pitch length* 838,3 mm -1676,4 mm	Wirklänge über *Pitch length over* 1676,4 mm
3,0 - 11,0		+0,4 / -0,8	+0,4 / -0,8	-
11,1 - 38,1		+0,8 / -0,8	+0,8 / -1,2	+0,8 / -1,2
38,2 - 50,8	40	+0,8 / -1,2	+1,2 / -1,2	+1,2 / -1,6
50,9 - 63,5	55	+1,2 / -1,2	+1,2 / -1,6	+1,6 / -1,6
63,6 - 76,2		+1,2 / -1,6	+1,6 / -1,6	+1,6 / -2,0
76,3 - 101,6	85	+1,6 / -1,6	+1,6 / -2,0	+2,0 / -2,0
101,7 - 177,8	115, 170	+2,4 / -2,4	+2,4 / -2,8	+2,4 / -3,2
177,9 – 469,9		-	-	+4,8 / -6,4
Wickelbreiten *Sleeve widths*		470 mm ±20 mm; 500 mm ±10 mm		

Längentoleranzen *Length tolerance* [mm] ISO 13050										
Wirklänge *Pitch length* [mm]	≤ 250	> 250 ≤ 500	> 500 ≤ 750	> 750 ≤ 1000	> 1000 ≤ 1250	> 1250 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1750	> 1750 ≤ 2000	> 2000 ≤ 2250	> 2250
Längentoleranz auf Achsabstand *Length tolerance on centre distance*	±0,20	±0,23	±0,27	±0,30	±0,33	±0,36	±0,39	±0,42	±0,45	±0,49 ±0,03*

Längen-Messbedingungen nach ISO 13050
Length measurement according to ISO 13050

* Für größere Länge sind in Schritten von 250 mm jeweils weitere 0,03 mm zu addieren
** For longer lengths an additional 0.03 mm should be added for every 250 mm increase*

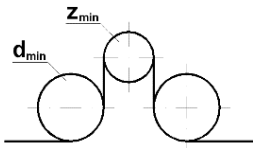
Kennzeichnungsbeispiel *Marking example*

Do not crimp / **Nicht knicken** = **Made in Germany** **optibelt *OMEGA* 1400 14M 40** 1 2 ●

Werkscode *Plant code* | Länge, Profil, optionale Breite *Length, profile, optional width* | Datumscode *Date code*

Mindestzähnezahl der Scheibe: z_{min} = 28
Wirkdurchmesser: d_w = 124,78 mm
Mindestdurchmesser der Außenrolle: d_{min} = 130,00 mm

Minimum no. of teeth pulley: z_{min} = 28
Pitch diameter: d_w = 124,78 mm
Minimum diameter of backside idler: d_{min} = 130,00 mm



Wir beraten Sie gerne über die Produkteigenschaften und -anpassungen bei besonderen Anforderungen. Bitte beachten Sie auch die Hinweise in den Optibelt Dokumentationen. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. www.optibelt.com , © Arntz Optibelt Gruppe
We would be pleased to offer advice about technical characteristics and drive design as well as special requirements. Further information can be found in Optibelt documentation. Subject to technical modification and change, errors and omissions excepted. www.optibelt.com , © Arntz Optibelt Group

Zust.	Änderungen	Datum	Name
4			
3			
2			
1			
0	Erstellt	18.10.2018	FBe

Techn. Datenblatt *Techn. datasheet*
optibelt OMEGA Code 77ZA
In Anlehnung *According to* ISO13050

Profil *Profile* **14M**

INSUMOS MINEROS INDUSTRIALES