FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO INDUSTRIAL

Extractor Hidráulico de Engranajes — Serie M

Sistema Hidráulico Integrado de 2 y 3 Garras (Capacidades de 5T a 50T)

SERIE / LÍNEA
SERIE M
PROCEDENCIA
CHINA

1. IDENTIFICACIÓN GENERAL Y ORIGEN

Denominación	Kit de Extractor de Engranajes Hidráulico	**Serie del Modelo**	Serie M (Bomba Integrada)
País de Procedencia	**China**	**Rango de Capacidad**	5 Ton / 10 Ton / 15 Ton / 20 Ton / 30 Ton / 50 Ton
Configuración de Garras	Intercambiable 2 y 3 garras (Yugo triple/doble)	**Variante Disponible**	También se acepta hidráulico dividido (Serie MF)

2. DESCRIPCIÓN TÉCNICA Y CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

El extractor hidráulico **Serie M** es una herramienta industrial autónoma de accionamiento manual diseñada para el desmontaje seguro y eficiente de rodamientos, poleas, engranajes, volantes y acoplamientos montados a presión sobre ejes.

- **Garras fabricadas por forja:** Mordazas de acero aleado forjado en caliente de alta resistencia mecánica, diseñadas para soportar cargas críticas sin deformación.
- **Acabado con cromado:** Garras y componentes de articulación con recubrimiento cromado anticorrosivo para mayor durabilidad en ambientes industriales exigentes.
- **Unidad hidráulica integrada:** Cilindro hidráulico con bomba manual incorporada y palanca orientable en 360°, permitiendo operar en espacios reducidos sin requerir mangueras ni bombas externas.
- **Amplio alcance y versatilidad:** Cabezal porta-garras adaptable para configuración de 2 o 3 garras según el acceso disponible en la pieza a extraer, con husillo central de ajuste rápido y punta centradora.
- **Válvula de seguridad contra sobrecarga:** Sistema hidráulico equipado con válvula de alivio interna que protege el cilindro y las garras ante sobrepresiones accidentales.
- **Presentación y transporte:** Suministrado como kit completo en maletín de plástico moldeado de alta resistencia para transporte y almacenamiento seguro (en capacidades superiores se emplea embalaje reforzado de transporte).

INSUMOS PERÚ
INSUMOS MINEROS INDUSTRIALES

3. TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS POR MODELO (SERIE M)

N° de Artículo / Parámetro	5T	10T	15T	20T	30T	50T
N° de Producto	**H00059**	**H00109**	**H00159**	**H00209**	**H00309**	**H00509**
Capacidad Nominal (Ton)	5T (50 kN)	10T (100 kN)	15T (150 kN)	20T (200 kN)	30T (300 kN)	50T (500 kN)
Apertura Máxima (Spread)	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm	400 mm	500 mm
Alcance Máximo (Reach)	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	230 mm	400 mm
Recorrido del Pistón (Stroke)*	50 mm	50 mm	55 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Peso (Weight)**	6.5 kg	23 / 20 kg	33.5 / 20 kg	35 / 29 kg	25 kg	34 kg

4. COMPONENTES INCLUIDOS Y RECOMENDACIONES DE USO

Contenido estándar del kit: (1) Cilindro hidráulico integrado con bomba manual y válvula de descarga; (1) Palanca de accionamiento con empuñadura ergonómica antideslizante; (3) Garras forjadas cromadas; (1) Yugo porta-garras de 3 vías (convertible a 2 vías); (6) Placas de unión y juego de pernos/tuercas de articulación; (1) Punta centradora cónica y maletín de transporte.

> **Notas Técnicas:** (*) Valores de carrera axial estándar de referencia para extractores hidráulicos integrados de la serie equivalente. (**) En los modelos de 10T, 15T y 20T, el doble valor indicado corresponde al peso bruto del kit completo con accesorios/maletín frente al peso neto del conjunto extractor principal. Operar siempre con las garras perfectamente alineadas y sin exceder la capacidad nominal del modelo.

INSUMIND PERÚ
INSUMOS MINEROS INDUSTRIALES